

## Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006

*Certificate of Manufacturer Qualification for reinforcing steel according to DIN EN ISO 17660-1:2006*

**Dem Hersteller**  
*it is hereby certified that the firm*

**ATG Deutschland GmbH**  
**Mühlheim an der Ruhr**

**wird für den Schweißbetrieb in**  
*in the plant*

**19061 Schwerin, Pampower Straße 58**

**bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl auszuführen:**

*is qualified to carry out welding works in the following fields of application:*

**Schweißprozesse**  
*Welding Processes*

**135 - Metall-Aktivgasschweißen (v-MAG)**  
**135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG)**

**Betonstahlsorten/  
andere Stahlsorten**  
*Parent Metals*

**Schweißgeeignete Betonstähle nach DIN 488**

**Erweiterungen/Einschränkungen**  
*Extensions*

**Zulassung gemäß EN 17660-1 für Bild 2 (8-32 mm)**  
**Zulassung gemäß EN 17660-2 für Bild 2 (8-32 mm)**  
**Bild 9c (D36)**

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson**  
*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)*  
*Welding Coordinator*  
*(Name, christian name, date of birth, profession)*

**Menzenbach, Bastian**  
**International Welding Engineer**

**geb.: 19.12.1978**

**Vertreter**  
*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)*  
*Deputy*  
*(Name, christian name, date of birth, profession)*

-

**Bemerkungen**  
*Remarks*

**Im Falle einer Vertretung der SAP ist die Inanspruchnahme einer anerkannten Stelle erforderlich.**

**Gültigkeitszeitraum**  
*Validity period*

**vom 26.01.2020 bis 25.01.2023**

**Bescheinigungs-Nr.**  
*Verification Certificate No.*

**B 112/2011**

**ausgestellt am**  
*Issued on*

**15.01.2020**

**Allgemeine Bestimmungen**  
*siehe Rückseite*  
*General requirements*  
*p. t. o.*

**Leiter der Prüfstelle**  
*(Name, Unterschrift, Stempel)*



## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Bemerkungen

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor.

**Die vSAP, Herr Menzenbach, Bastian, ist berechtigt für das umseitig genannte Unternehmen o.g. Prüfungen abzunehmen.**



## Verteiler

- Antragsteller (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
- Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
- Z.d.A.